

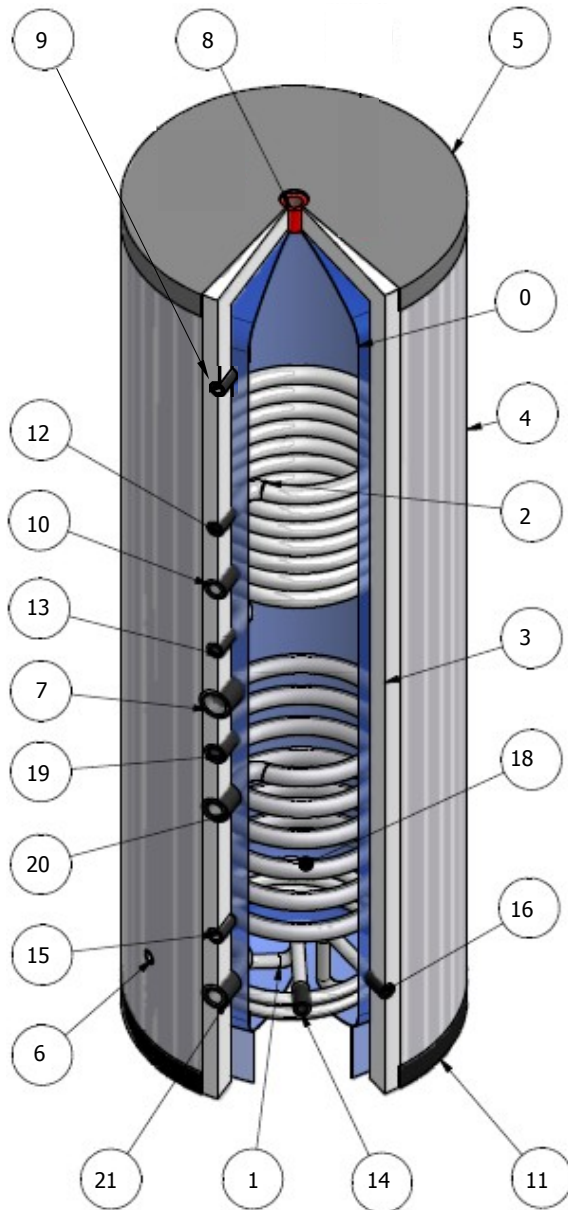
Informazioni tecniche



LINEA SS – SSB

Bollitori verticali per la produzione di Acqua Calda Sanitaria
Realizzati in **acciaio Inossidabile AISI 316L**
Progettati per impianti **Solari** e a **Biomassa**

CARATTERISTICHE GENERALI

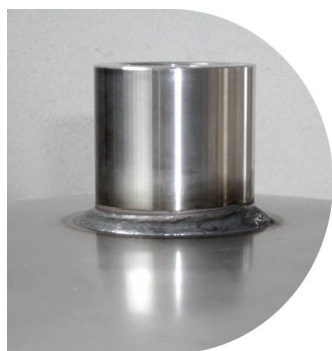


Esempio d'installazione	
Nr.	Descrizione
0	Bollitore
1	Scambiatore solare
2	Scambiatore ausiliario
3	Coibentazione rimovibile
4	Rivestimento esterno
5	Coperchio
6	Entrata acqua fredda
7	Resistenza (1 ½")
8	Prelievo acqua calda sanitaria
9	Valvola di sicurezza T&P (½")
10	Ricircolo
11	Cintura di bloccaggio
12	Entrata dalla caldaia a gas
13	Uscita caldaia a gas
14	Entrata dal pannello solare
15	Termostato solare (½")
16	Uscita pannello solare
18	Scambiatore biomassa (d.int. 30,7 mm)
19	Termostato biomassa (½")
20	Entrata dalla caldaia a biomassa
21	Uscita caldaia a biomassa

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

I bollitori della linea **SS – SSB** vengono realizzati esclusivamente in **Acciaio Inossidabile AISI 316L**. La caratteristica comunemente attribuita all'acciaio inox è la resistenza alla corrosione.

L'acciaio inox AISI 316L è **resistente alla corrosione localizzata fino a 33% in più** rispetto ad altri acciai inossidabili comunemente usati per la realizzazione di bollitori ad uso sanitario e altrettanto resistente rispetto al Duplex 23-04.



Coh-Me ha scelto un innovativo sistema di saldatura per dare maggiore affidabilità nel tempo ai propri bollitori. Si tratta di un processo che permette di fondere il materiale con minore apporto termico rispetto ai sistemi tradizionali.

Inoltre, le saldature realizzate da

Coh-Me

non presentano soluzione di continuità con il materiale base (acciaio inox) poiché il bagno di saldatura viene protetto da un'atmosfera di gas puro che lo avvolge e lo preserva dal contatto con l'aria. Grazie alle tecniche di saldatura adottate



da Coh-Me la **caratteristica dell'acciaio inossidabile di resistere all'azione corrosiva dell'acqua calda rimane inalterata** durante il funzionamento dei bollitori della linea **SS – SSB**.

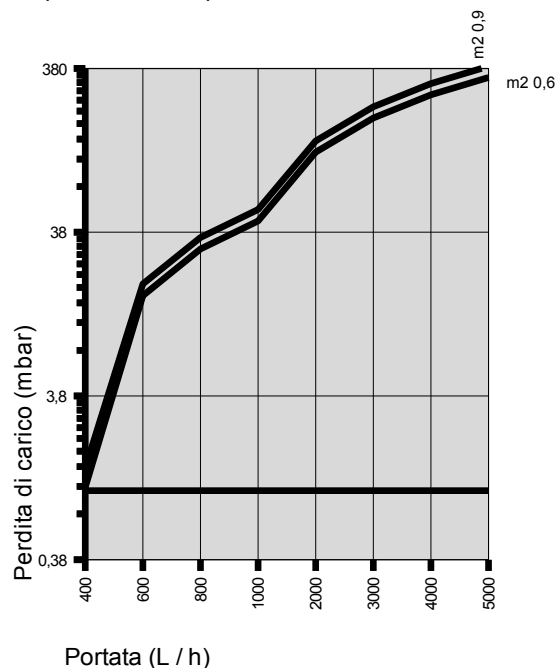
I serbatoi a tripla serpentina della linea **SS – SSB**, disponibili da 200 a 450 L di capacità nominale, vengono dotati di uno scambiatore di calore dedicato ad una caldaia a biomassa.

Più del 90% della capacità effettiva del bollitore verrà riscaldata sfruttando il calore generato dalla biomassa in modo da garantire una **sufficiente erogazione di acqua calda sanitaria anche nei periodi invernali**.

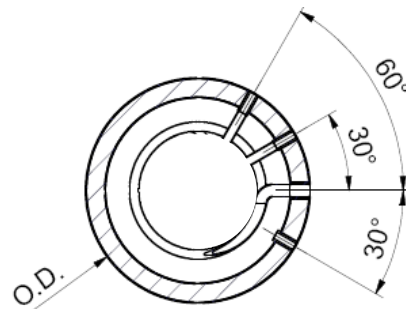
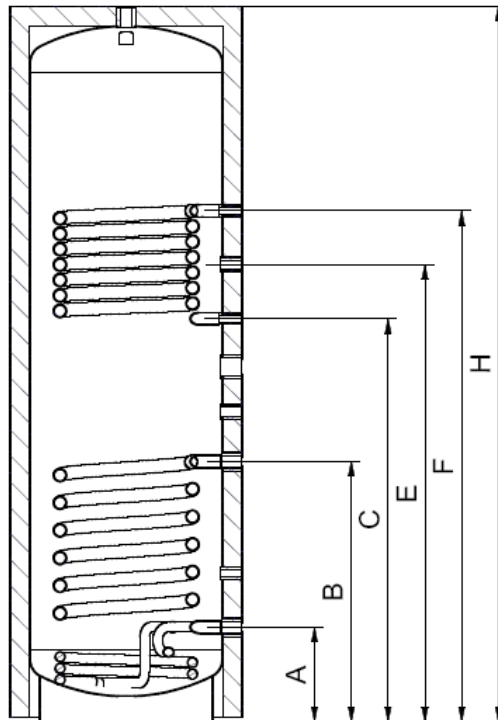
Grazie alla particolare geometria dello scambiatore ausiliario i serbatoi della linea **SS – SSB** possono essere installati anche in impianti a convezione naturale.

Perdita di carico scambiatore a biomassa

Fluido primario: Acqua
Temperatura fluido primario T = 80 °C



DIMENSIONI



Capacità (litri)	Modello	O.D. (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)
216	SS - SSB 200	600	215	645	815	955	1095	1320
266	SS - SSB 250	600	215	645	1015	1155	1295	1570
312	SS - SSB 300	600	215	645	1015	1155	1295	1820
393	SS - SSB 400	700	215	645	1015	1155	1295	1570
463	SS - SSB 450	700	215	645	1015	1155	1295	1820

- A $\frac{3}{4}$ " Entrata acqua fredda (1" SS - SSB 450)/ 1" Uscita caldaia biomassa/ $\frac{3}{4}$ " Entrata dal/ uscita al pannello solare
 B 1" Entrata dalla caldaia a biomassa
 C $\frac{3}{4}$ " Uscita caldaia a gas
 E $\frac{3}{4}$ " Ricircolo
 F $\frac{3}{4}$ " Entrata dalla caldaia a gas
 H $\frac{3}{4}$ " Prelievo Acqua Calda Sanitaria (1" SS - SSB 450)

DATI TECNICI

Capacità	L	216	266	312	393	463	
Scambiatore solare							
Superficie (*)	m2	0,6	0,6	0,6	0,9	0,9	
Contenuto d'acqua	L	2,1	2,1	2,1	3,2	3,2	
Portata pompa (L / h) 240. Acqua fredda T = 10 °C							
Preriscaldamento (min.) a 45 °C	Fluido primario T= 90°C	min.	54	67	77	82	95
	Fluido primario T= 80°C	min.	65	80	93	95	112
	Fluido primario T= 70°C	min.	84	102	118	121	142
Scambiatore caldaia a biomassa							
Superficie	m2	0,6	0,6	0,6	0,9	0,9	
Contenuto d'acqua	L	4,0	4,0	4,0	6,0	6,0	
Capacità riscaldata	L	198	246	295	360	430	
Portata pompa (L / h) 900. Fluido primario T= 80°C							
Potenza (kW) a 60 °C da 10 °C	kW	12	12	12	18	18	
Scambiatore ausiliario							
Superficie (*)	sq.mt.	1,2	1,2	1,2	1,5	1,5	
Contenuto d'acqua	ltr	5,1	5,1	5,1	6,6	6,6	
Capacità riscaldata	ltr	81	91	140	135	206	
Portata pompa (L / h) 900. Fluido primario T= 80°C							
Potenza (kW) a 60 °C	da 10 °C	kW	33	33	33	37	37
	da 20 °C	kW	33	33	33	37	37
	da 30 °C	kW	29	29	29	34	34

(*) Corrugato

DATI TECNICI

<u>Normativa:</u>	PED 97/23/EC
<u>Temperatura massima d'esercizio:</u>	- Bollitore: 99 °C - Scambiatori di calore: 110 °C
<u>Pressione massima d'esercizio:</u>	- Bollitore: 6 bar - Scambiatori di calore: 10 bar
<u>Materiali:</u>	- Bollitore: Acciaio Inossidabile AISI 316L - Scambiatori di calore: Acciaio Inossidabile AISI 316L
<u>Coibentazione:</u>	- Materiali PUR "rigido" - Spessore mm 50 - Densità 40 kg/ m3 - Conduttività termica 0,0235 W / mK
<u>Rivestimento:</u>	- Materiale PVC - Spessore mm 5 - Colore Bianco RAL #9016

CohMe (Italy) s.r.l. si riserva il diritto di apportare modifiche alle informazioni tecniche contenute in questo catalogo senza preavviso.



CohMe (Italy) s.r.l.

Via Volta, 42 – 35010 Villafranca Padovana (PD) – Tel. +39 049 907 5996 – Fax +39 049 907 9023 – Email info@cohme.it – Web www.cohme.it